

## Liste der handelsüblichen Kohlenwasserstoffgemische (Lösemittelkohlenwasserstoffe) mit Angabe des neuen AGW nach der RCP-Methode

Die Übersichtstabelle wurde von der Vereinigung der europäischen Lösemittelhersteller (HSPA) unter dem Dachverband der europäischen chemischen Industrie (CEFIC) zusammengestellt.

Lösemittelbeschreibung	Typische Eigenschaften							Molekulargewicht	AGW* gerundet (mg/m <sup>3</sup> )
	Siedegrenzen °C	Flammpunkt °C	Kohlenstoffzahl (Bandbreite)	n-Hexan (Gew.-%)	Naphthalin (Gew.-%)	Aliphaten (Gew.-%)	Aromaten (Gew.-%)		
Technisches Hexan	65 - 70	< 0	C <sub>6</sub>	55	NA	> 99	< 0.01	86	300
Isohexane	55 - 65	< 0	C <sub>6</sub>	3	NA	> 99	< 0.01	86	1200
Aliphatische Lösemittel 60 - 95, 25% Cyclohexan	60 - 100	< 0	C <sub>6</sub> - C <sub>7</sub>	3	NA	> 99	< 0.01	94	1000
Entaromatisierte Heptan-Fractionen	90 - 100	< 0	C <sub>7</sub>	< 1	NA	> 99	< 0.01	100	1400***
Aliphatische Lösemittel 80 - 110, 25% Cyclohexan	75 - 115	< 0	C <sub>6</sub> - C <sub>8</sub>	3	NA	> 99	< 0.01	100	1000
Aliphatische Lösemittel 100 - 140	95 - 145	< 0	C <sub>7</sub> - C <sub>9</sub>	< 1	NA	> 99	< 0.01	112	1000
Aliphatische Lösemittel 135 - 165	130 - 170	30	C <sub>8</sub> - C <sub>10</sub>	NA	NA	> 99	< 0.1	130	700
Testbenzine 150 - 200	140 - 200	40	C <sub>9</sub> - C <sub>11</sub>	NA	< 0.1	80	20	140	300
Entaromatisierte Testbenzine 150 - 200	145 - 200	40	C <sub>9</sub> - C <sub>11</sub>	NA	NA	> 99	< 0.1	142	600
Testbenzine 175 - 220	175 - 220	60	C <sub>10</sub> - C <sub>13</sub>	NA	< 1	80	20	159	300**
Entaromatisierte Testbenzine 175 - 220	180 - 220	60	C <sub>10</sub> - C <sub>13</sub>	NA	NA	> 99	< 0.1	160	600
Hochsiedende Testbenzine 200 - 250	190 - 250	75	C <sub>11</sub> - C <sub>14</sub>	NA	< 1	75	25	177	250**
Hochsiedende entaromatisierte Testbenzine 200 - 250	190 - 250	75	C <sub>11</sub> - C <sub>14</sub>	NA	NA	> 99	< 0.1	179	600
Aromatische Lösemittel 160 - 185	155 - 185	45	C <sub>9</sub>	NA	< 0.1	0	100	124	100
Aromatische Lösemittel 180 - 215	180 - 215	60	C <sub>9</sub> - C <sub>10</sub>	NA	6	0	100	135	100**
Naphthalinarme aromatische Lösemittel	180 - 205	60	C <sub>9</sub> - C <sub>10</sub>	NA	< 1	0	100	134	100**
Isoparaffinische Lösemittel 150 - 190	150 - 195	40	C <sub>10</sub> - C <sub>11</sub>	NA	NA	> 99	< 0.1	149	600
Isoparaffinische Lösemittel 180 - 220	175 - 220	60	C <sub>11</sub> - C <sub>13</sub>	NA	NA	> 99	< 0.1	170	600

\* AGW = Arbeitsplatzgrenzwert

\*\* Ohne Berücksichtigung von Naphthalin

\*\*\* Bei einem Gehalt von 1 % n-Hexan

### Hinweis zur Anwendung von AGW für typische Handelssorten

Über- oder unterschreitet in einem Lösemittel einer der in der Liste aufgeführten Bestandteile dieses Lösemittels die ausgewiesenen Gehalte, so sollte der AGW mithilfe der RCP-Methode neu berechnet werden.

Beispiel: Bei entaromatisierten Heptan-Fractionen mit einem n-Hexangehalt von 0,4 % ist ein AGW von 1500 mg/m<sup>3</sup> anzuwenden. Bei einem Gehalt von 1,6 % n-Hexan liegt der anzuwendende AGW bei 1300 mg/m<sup>3</sup>.

Da die RCP-Methode auf Gewichtsanteilen basiert, sind Volumen- in Gewichtsprozente umzurechnen. Die Umrechnung von Volumen- in Gewichtsprozente ergibt sich aus dem Verhältnis der mittleren Dichte der im Lösemittel enthaltenen Aromaten zur Dichte des Lösemittels multipliziert mit dem Aromatengehalt in Vol.-%. Für einkernige Aromaten kann eine mittlere Dichte von 0,89 g/cm<sup>3</sup> zugrunde gelegt werden.